

Función del soporte de tornillo en la prensa DX6 CrossOver

SOPORTE DEL TORNILLO

En la DX6, la función principal del soporte es sostener el tornillo (**F2**) mientras el operador está aplicando una fuerza hacia abajo (**F1**) con el maneral mientras cierra la prensa. Es crucial al sujetar partes pequeñas, cuando la tuerca está alejada del cuerpo de la prensa y el tornillo actúa como una barra en voladizo, cuando se dobla al aplicar torque de entrada. No actúa como un soporte para la fuerza de sujeción (**Fc**), que se realiza en su totalidad mediante la parte posterior del rodamiento ubicado en la parte posterior de la prensa [que también se actualizó desde la D688]. En la D688, el rodamiento estaba en el mismo lado que el maneral, por lo tanto, no necesitaba la adición de un soporte de tornillo.



CUERPO

La D688 era una prensa de empuje, mientras que la DX6 es una prensa de tracción. Esto significa que el área de carga del tornillo de la prensa cambia de la parte delantera [cerca del maneral] a la parte trasera [debajo de la mordaza estacionaria]. La ventaja de una prensa de tipo tracción es que la fuerza de sujeción no se transmite a través del cuerpo [el paquete de rodamiento de la D688 y la mordaza estacionaria en los extremos opuestos de la prensa], lo que reduce la posibilidad de que el cuerpo se tuerza o levante bajo altas fuerzas de sujeción.

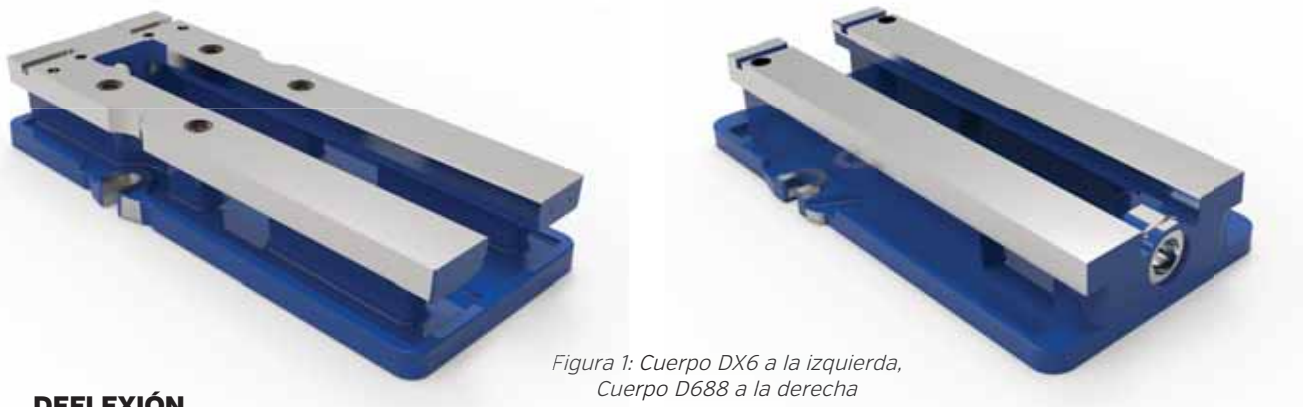


Figura 1: Cuerpo DX6 a la izquierda, Cuerpo D688 a la derecha

DEFLEXIÓN

La DX6 fue diseñada optimizando el uso del FEM [Método de los Elementos Finitos] para reducir la desviación de la mordaza. Con una fuerza de sujeción de 5,000 lb, la DX6 es por varias décimas de pulgada mejor que la D688. Esto se debe a mejoras en el cuerpo, mordaza estacionaria, tornillos estacionarios y al cambio de tipo de empuje a tracción.

Características de la DX6 CrossOver y comparativo con la prensa D688:

- La DX6 es el reemplazo de la prensa D688
- Apertura más grande [9.0" contra 8.8"]
- La misma altura de base que la D688
- El cuerpo es más estrecho que la D688, lo que permite más prensas en la mesa de la máquina
- Paquete de rodamiento más durable, más grande y más fuerte
- La misma distancia desde la ranura hasta la mordaza estacionaria como la D688
- Altura del cuerpo ajustada a $\pm 0.0005"$

Kurt® Manufacturing

Industrial Products Division

9445 E. River Road NW, Minneapolis, MN 55433

Phone 763.574.8309 Toll Free Phone US & Canada 1.877.226.7823

Fax 763.574.8313 Toll Free Fax US Only 1.877.226.7828

email workholding@kurt.com

www.kurtworkholding.com

KURT®

The Original AngLock® Vise Company Since 1960®

Características de la prensa DX6 CrossOver

Nueva mordaza estacionaria

El diseño de 4 tornillos reduce el levantamiento en la mordaza

Paquete de rodamiento

Más durable, más grande y más fuerte que el rodamiento de la prensa D688

Altura de base

La misma altura de base que la D688

Diseño AngLock®

El segmento esférico produce una alineación totalmente direccional y reduce la elevación de la mordaza



Diseño tipo tracción

Reduce el estrés en cuerpo durante la sujeción

Evacuación de viruta

Directamente a través del cuerpo, en los lados y los extremos. Ubicaciones elegidas estratégicamente para no reducir la fuerza del cuerpo

Tuerca rediseñada

Más ligera y nuevo diseño del sello de cepillo

Características DX6 CrossOver:

- La prensa DX6® CrossOver® es una combinación de AngLock®, Tipo tracción y diseño de mordaza fija de 4 tornillos. Cuando se combinan, crean una estrategia única para una mejor prensa:
 - El diseño AngLock® reduce el estrés en el cuerpo durante la sujeción
 - El diseño tipo tracción reduce la tensión en el cuerpo durante la sujeción
 - El diseño de 4 pernos reduce la desviación de la mordaza estacionaria y alivia la tensión del cuerpo
- Base de la prensa endurecida / Placas de mordaza
- Tornillo de acero semiduro
- Cuerpo de hierro dúctil de 80,000 psi, tuerca y mordaza móvil
- Gran apertura de 9"
- El nuevo diseño fijo de 4 tornillos sujeta desde la parte superior
- Tornillos y localizadores en patrones de cuadrícula de 40 mm, 50 mm y 2"
- Acepta sine keys para alineación (no incluidas)
- Evacuación de virutas directamente a través del cuerpo
- Soporte de tornillo sostenido en su lugar con anillos de presión
- Incluye placa de mordaza Groove Lock® y tope de trabajo
- El nuevo diseño del sello del cepillo hace que sea más fácil de reemplazar
- Incluye un cubre virutas
- Recubrimiento de pintura en polvo de larga duración
- Adecuación de la altura de la base o ranura a la mordaza estacionaria (costo adicional)
- Se adapta a la base giratoria D50-4-SA
- Garantía de por vida Iron Clad.



Kurt® Manufacturing

Industrial Products Division

9445 E. River Road NW, Minneapolis, MN 55433

Phone 763.574.8309 Toll Free Phone US & Canada 1.877.226.7823

Fax 763.574.8313 Toll Free Fax US Only 1.877.226.7828

email workholding@kurt.com

www.kurtworkholding.com

KURT®

The Original AngLock® Vise Company Since 1960